

Monteringsanvisning flexmatningssystem

1 Allmänt

Viktig information 2

2 Ingående delar flexmatningssystem

Art.nr på ingående delar 3

Flexmatningssystemet 4-8

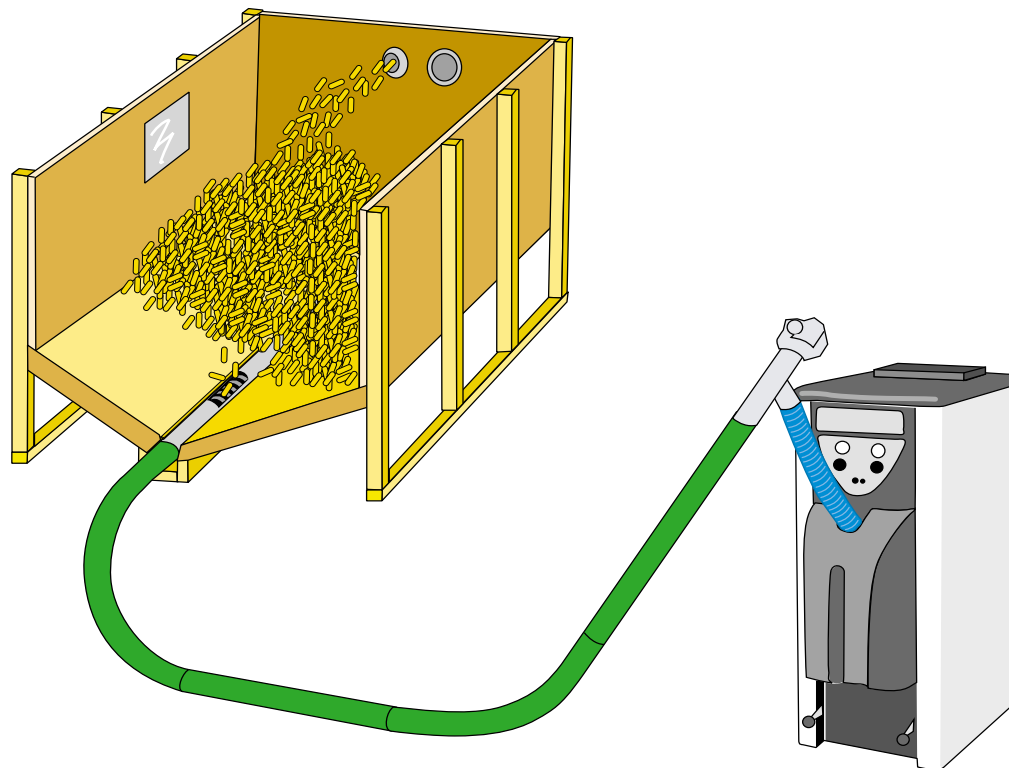
Ritningsunderlag förråd 9

System med Biomatic-panna 10

3 Montering flexmatningssystem

Montering flexmatningssystem 11-16

Bildexempel flexmatningssystem 17



Thermia Värme AB
förbehåller sig rätten till
ändringar i detaljer och
specifikationer utan
föregående meddelande.

1. Allmänt

Innan dragningen av matningssystemet startas bör man ha tänkt igenom funktionen av hela externmatningssystemet mycket noga.

- Tänk på att en god funktion är helt beroende av att såväl förråd som att externmatningen fungerar på ett tillförlitligt sätt.
- För att välja storlek på förrådet gäller vanligtvis att minsta bulkleverans är ca 3 ton för att slippa frakt-tillägg (2002.01.01). 1 ton pellets motsvarar ca 1,6 m³. För 3 ton krävs således minst 5 m³ förråd. För att ha en del reserv rekommenderar vi dock en volym på ca 6 m³.
- Om någon osäkerhet råder angående systemets möjligheter eller funktion är det bättre att begära kompletterande information innan arbetet startas.
- Kontrollera att alla ingående delar finns med i leveransen.

2. Matningssystem med ingående delar

Förråd och matarsystem

Flexskruvsats alt 1	(3+9)	1300-27046A00
Flexskruvsats alt 2	(3+9)	1300-27046B00
Flexskruv kompl 1,5 m		1300-38335A00
Flexskruv kompl 2 m		1300-38335C00
Flexskruv kompl 3,0 m inkl		
45° flexrörbøj (ej motor)		1300-38335B00
Motor (mindre) till flexskruvsats alt. 1 ¹⁾	(4)	1300-27047A00
Motor (större) till flexskruvsats alt. 2	(4)	1300-27048A00
Flexspiral, kapad längd (min 1 m)	(8)	1300-52476001
Flexspiral, sats om 12 m	(8)	1300-52476012
Flexspiral, sats om 24 m	(8)	1300-52476024
Flexrör rak, 3 m, Ø 75 mm	(5)	1300-52477006
Flexrör rak, 6 m, Ø 75 mm	(5)	1300-52477006

¹⁾ Obs! Vid motor mod. mindre gäller totalt 3 m inkl. 1 st 45° bøj som maximal flexrörslängd och endast 1 intag.

²⁾ Minsta radie 800 mm

art.nr

Flexrörbøj 45° bøj / st ²⁾

(6) 1300-52478001

Flexrörbøj 90° bøj / st ²⁾

1300-52479001

Förrådsrör 3 m med kärnrör

(7) 1300-52492001

Bulkpåfyllningsrör*

(10) 1300-52493001

Skarvrör

1300-52480001

Montageanvisning

9710-53192001

Brännare

art.nr

Dockningsplåt

1300-27049A00

Gejderfäste (komplett)

1300-27050A00

Blå slang 1 m inkl 2 st slangklämma (2)

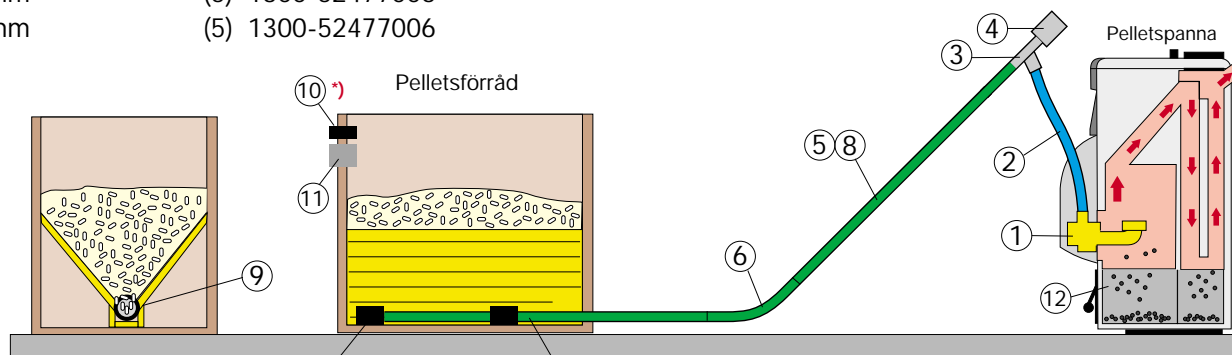
1300-52447001

Blå slang 2 m inkl 2 st slangklämma (2)

1300-52447002

Blå slang 5 m inkl 10 st slangklämma (2)

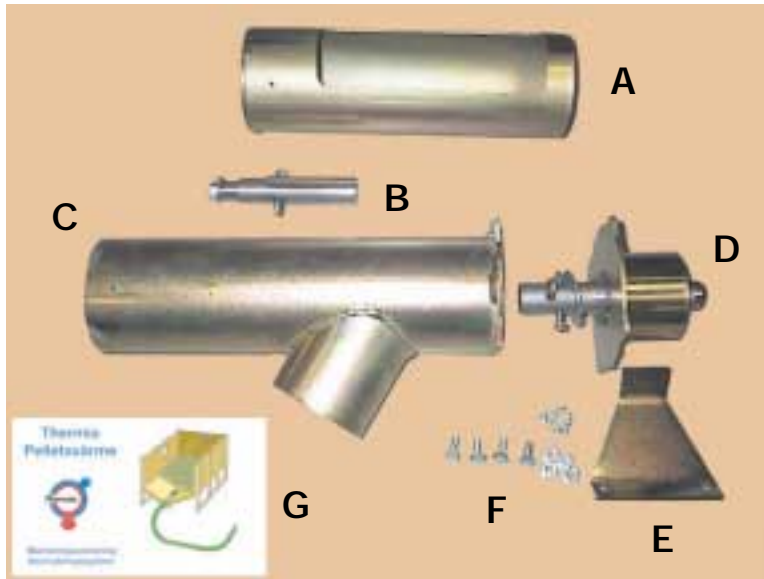
1300-52447005



Pelletsförrådet med sluttande väggar (50°) av t.ex. spånskiva som ger självfall.

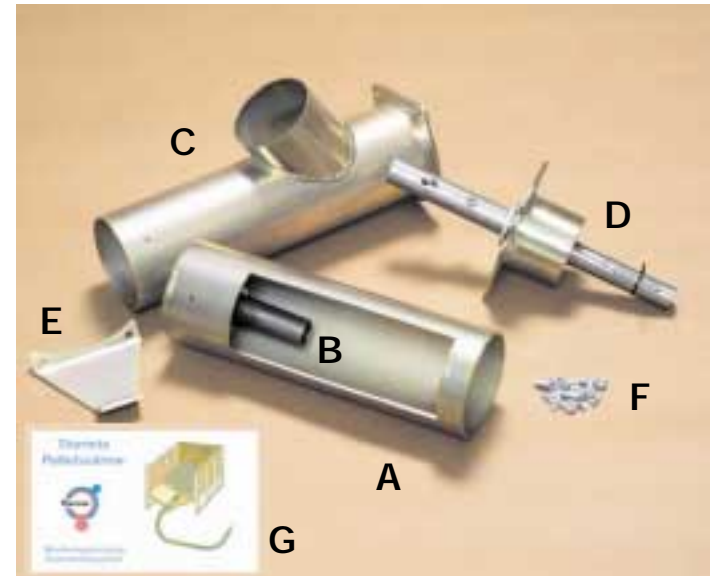
OBS! Max 3 st intagsöppningar
*) Ev förlängning av bulkpåfyllningsrör skall utföras i metall (ej plast).

1. Pelletsbrännare
2. Blå slang till brännare
3. Flexskruvsats utmatningsdel
4. Motor
5. Flexrör
6. Flexrörbøj 45°
7. Förrådsrör med intag
8. Inv flexspiral för 8 mm pellets
9. Flexskruvsats intagsdel (Obs! max 3 st intagsöppningar)
10. Bulkpåfyllningsrör
11. Avluftningsrör Ø 200 mm
12. Asklåda



Ingående delar i flexskruvsats alt. 1

- A Intagsdel.
- B Mothållsaxel.
- C Utmatardel.
- D Motoraxelanslutning alt 1.
- E Styrplåt för motor.
- F Skruvsats.
- G. Montageanvisning



Ingående delar i flexskruvsats alt. 2

- A Intagsdel.
- B Mothållsaxel.
- C Utmatardel.
- D Motoraxelanslutning alt 2.
- E Styrplåt för motor.
- F Skruvsats.
- G. Montageanvisning



Motor modell mindre till flexskruvsats alt 1.



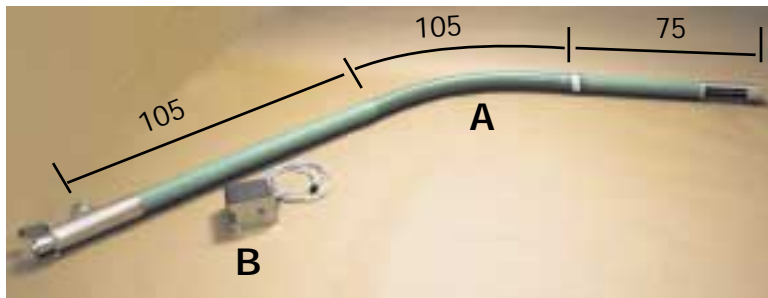
Motor alt. 1 monterad på flexskruvsats. På bilden syns även blå matarslang.



Motor modell större till flexskruvsats alt 2.



Motor alt. 2 monterad på flexskruvsats. På bilden syns även blå matarslang.



Flexskruv kompl. 3 m med flexrörböj 45° (A).
Motor modell mindre (B).



Flexskruv kompl. 1,5 m alt 2 m (A).
Motor modell mindre (B).



Exempel på
monterad 3 m
flexskruv med
flexrörböj 45°
ansluten till
platsbyggt
pelletsförråd.



Exempel på
monterad rak
flexskruv 1,5 m
ansluten till
tunna som
pelletsförråd.

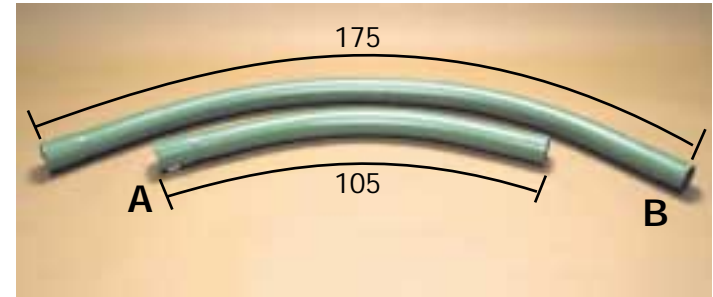
Rör och anslutningar



Bulkpåfyllningsrör.



Skarvmuff.



Flexrörböjar 45° (A) och 90° (B). Radie 800 mm.



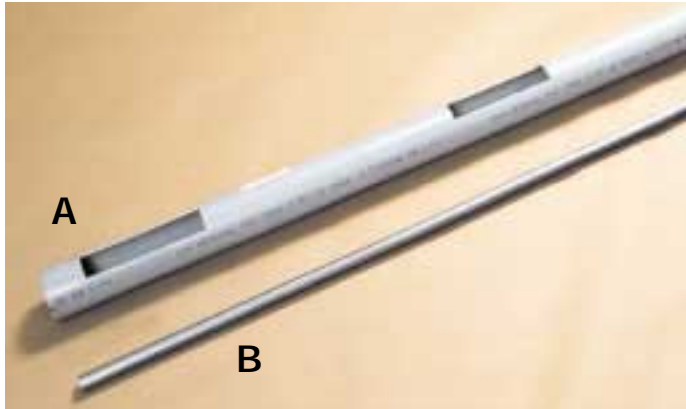
Eventuell förlängning av bulkpåfyllningsrör skall vara i metall t.ex. spirorör 100 mm (ej plast). Avluftning skall ha \varnothing 200 mm.



Flexrör rak. Lev. i längder på 3 alt 6 m. Glöm ej skarvmuff vid beställning.



Blå anslutningsslang. Levereras i 3 alt. längder – 1, 2 och 5 m.

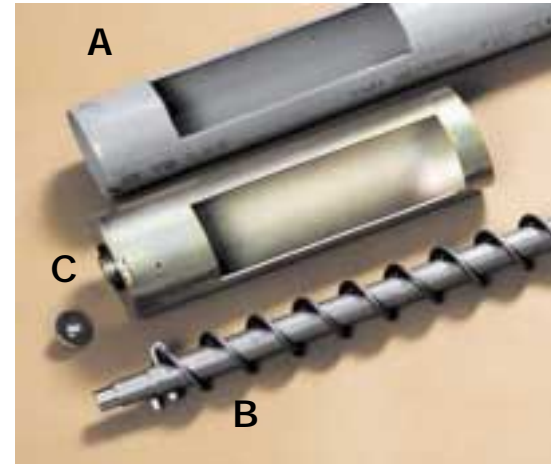
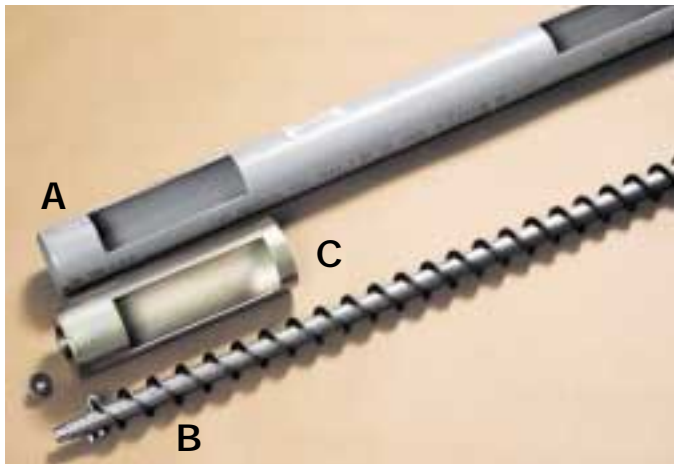


Förrådsrör (A) med kärnrör (B). Lev. i längder på 3 m.



Färdigmonterat förrådsrör.

Flexspiral lev. i kapade längder från 1–12 m samt på rulle 12 m alt 24 m.



Förrådsrör (A), kärnrör med utanpåliggande flexspiral med mothållsaxel (B) samt intagsdel (C).

Systemlösning ritningsunderlag förråd

Matningssystemet ger möjlighet att konstruera pelletsförrådet för s.k. bulkpåfyllning. Förrådet kan placeras både inomhus och i separat byggnad utomhus. Pellets får dock aldrig utsättas för väta.

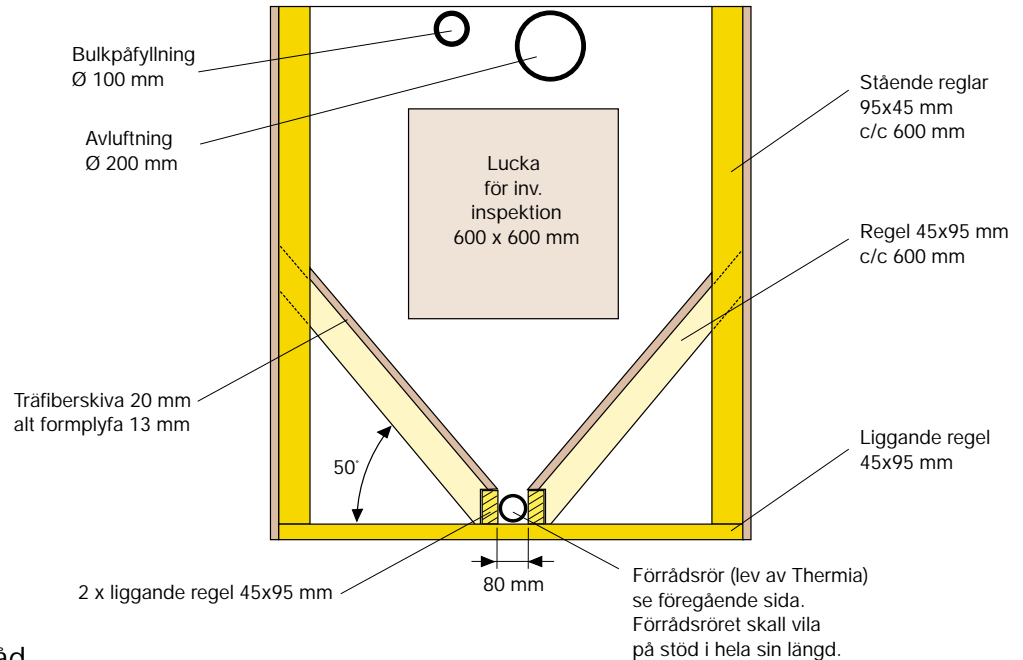
Data för flexmatningssystem:

Maximal total lyfthöjd:	2,5 m
Maximal lutning:	45°
Minimal radie:	800 mm
Ytterrör diameter:	75 mm

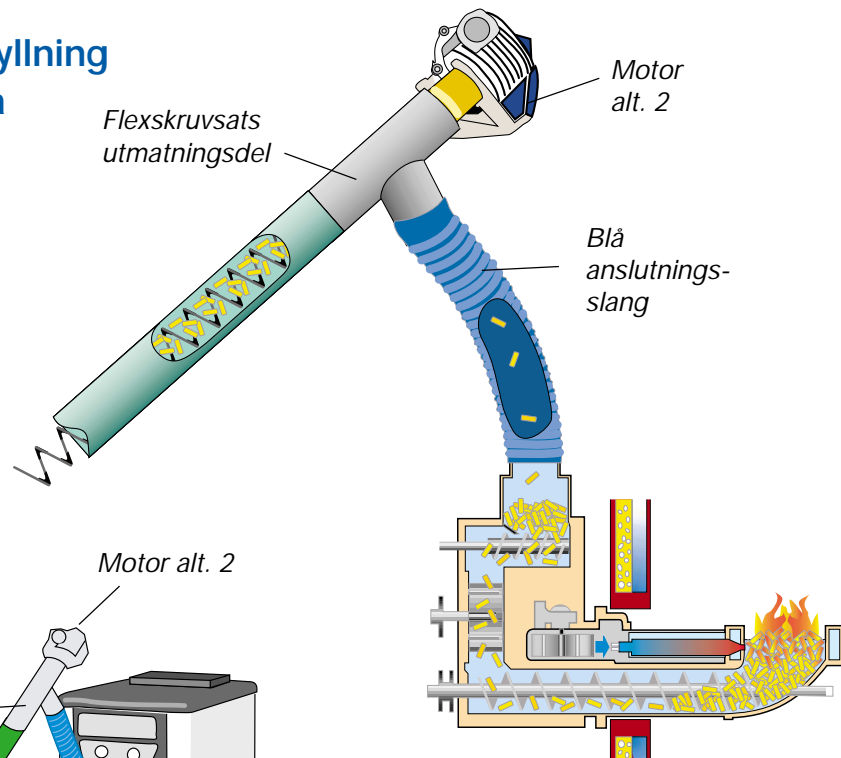
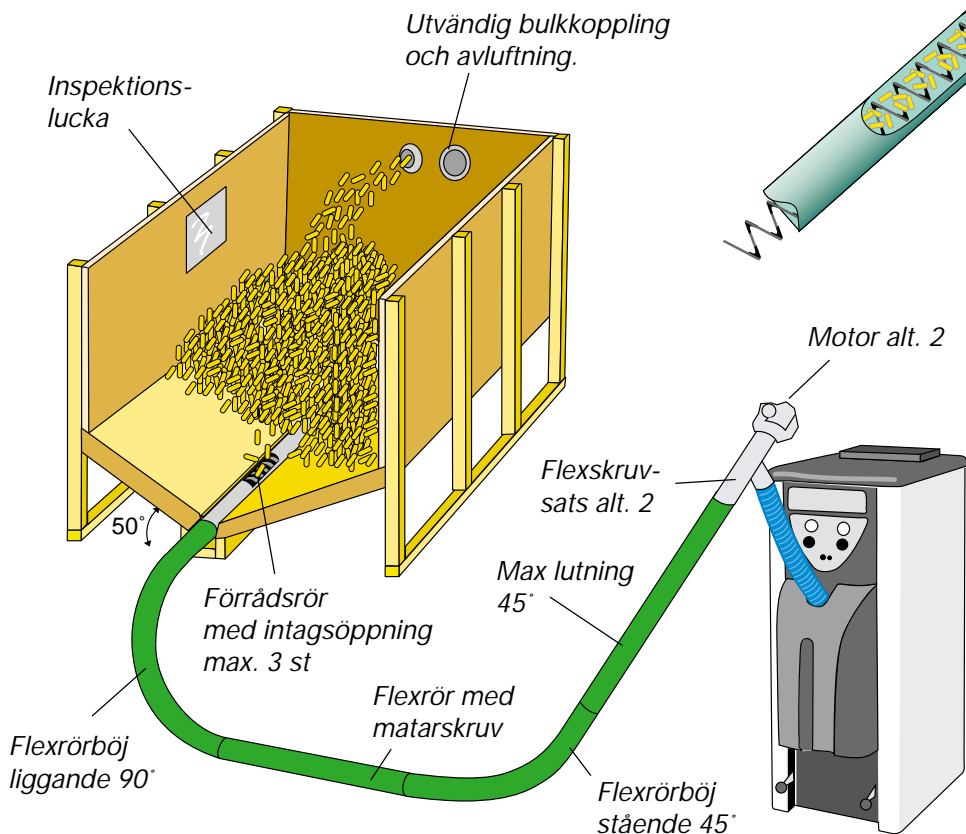
Obs! Pelletsförråd skall ha max 3 st inmatningsöppningar.

Hela förrådet skall tätas omsorgsfullt för att motverka dammspridning.

- För att välja storlek på förrådet gäller vanligtvis att minsta bulkleverans är ca 3 ton för att slippa frakttillägg (2002.01.01).
1 ton pellets motsvarar ca 1,6 m³.
För 3 ton krävs således minst 5 m³ förråd.
För att ha en del reserv rekommenderar vi dock en volym på ca 6 m³.



Exempel på pelletsförråd för bulkpåfyllning med systemlösning och pelletspanna Thermia Biomatic+



Modern bulkpåfyllning

Ett distributionssystem för pellets har stora likheter med oljedistribution. Planera för att bulkbilen skall kunna nå minst ca 30 m från påfyllningsstosen. Om avståndet blir längre finns risk för att man får beställa extra lång slang med ev. extra kostnader som följd.

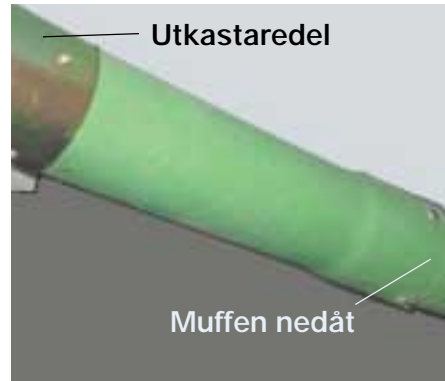
4. Montering matningssystem



1. Trä på intagsdelen på den del av flexröret som skall ligga i pelletsförrådet. Markera upp håltagningen i det gröna flexröret enligt bilden.



2. Skär upp intagshålet med sticksåg eller vinkelslip. Hålet skall vara lika stort som intagsdelens öppning.



3. Montera samtliga flexrör i matningssystemet enligt önskat utseende. Rören skall alltid monteras så att muffarna vänds mot förrådet och fixeras med plåtskruv (4 st med längd 8 mm).



4. Montera därefter mothållsaxeln i spiralen och dra åt ordentligt med fästkroken utan att denna rätar ut sig. Kapa av önskad längd på flexspiralen så att denna i monterat tillstånd blir minst 120 mm längre än det monterade gröna flexröret.
OBS! Se till så att flexspiralen ej blir för kort.



5. Trä in spiralen i rörhöljet och montera mothållsaxeln i intagsdelens oljebronsbussning samt dra åt M8 skruven ordentligt.

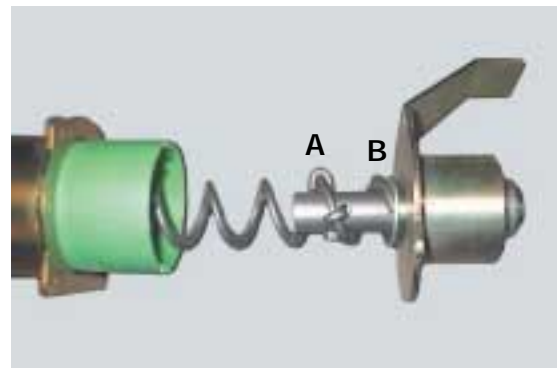


6. Skruva fast intagsdelen mot röret med medföljande korta plåtskruvar.

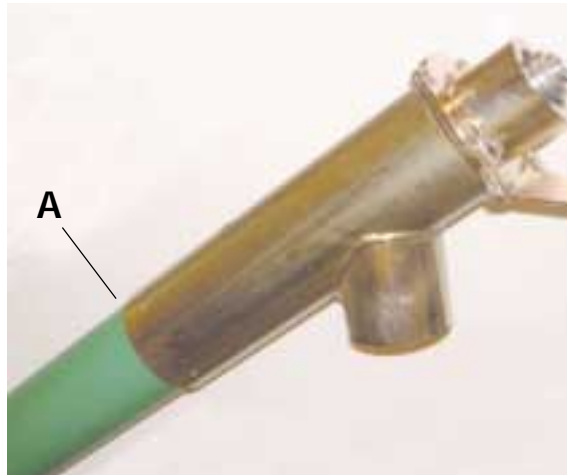


Spiralen kapas ca: 120 mm längre än rörets totala längd.

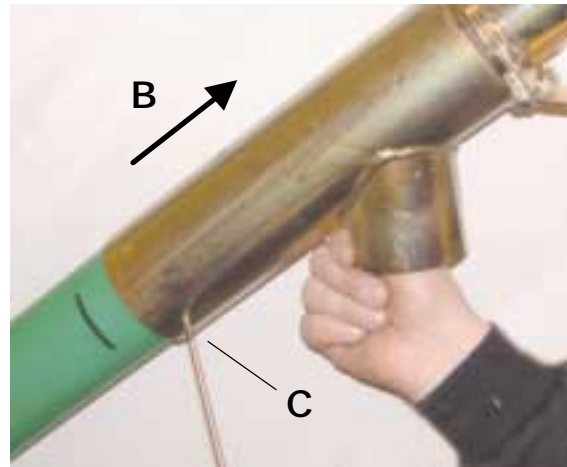
7. Trä på utkastaredelen över det gröna flexröret. Slutkapa spiralen om nödvändigt enl. ovan.



8. Montera motorlagringens axel i spiralen (A) och dra åt bägge fästkrokarna ordentligt.
OBS! Glöm ej säkerhetsbrickan (B)



9. Markera med penna utkastarrörets läge (A) i neutralt tillstånd (spiralen skall vara ospänd).

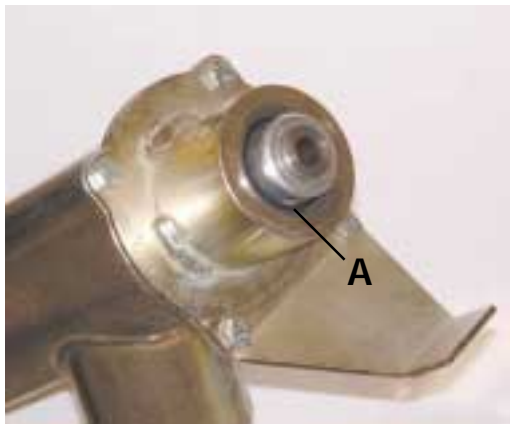


10. Spänn spiralen genom att dra upp hela utkastarröret (B).

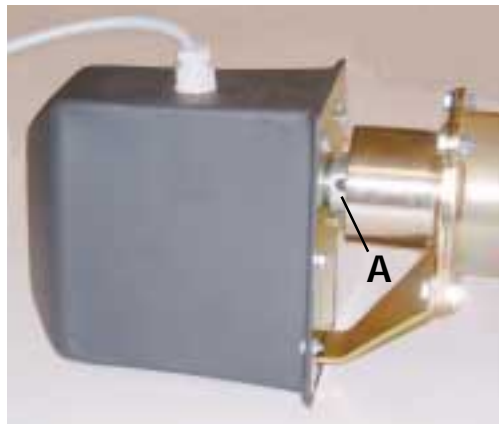
11. Fixera genom att skruva fast utkastaredelen i plaströret (C) med medföljande små plåtskruvar.

12. Förspänn denna sträcka med en längd motsvarande 3-5 mm per meter monterad flexrörlängd. Vid 6 meters matningssystem skall flexspiralen efterspännas ca 3 cm.

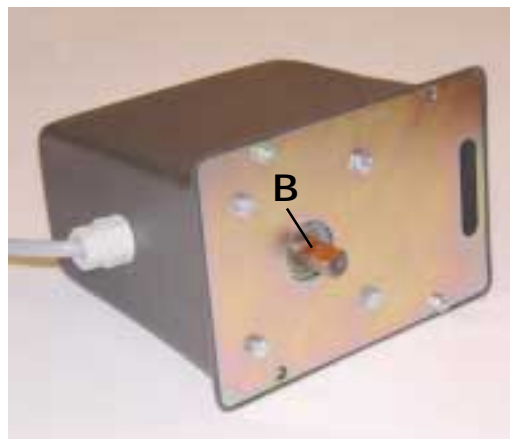
Montering motor mod. mindre



13a. Motoraxelanslutning med fixeringsskruv (insexskruv 3 mm).



13c. Monterad motor. Glöm ej dra åt fixeringsskruven (A).



13b. Den planade delen på motoraxeln (B) skall monteras mot fixeringsskruven på motoraxelanslutningen.

Montering motor mod. större



14a. Motoraxel med krysskil.



14c. Motor trädd på axel.



14b. Motor utan axel.



14d. Motor med fästbult och montagebricka. Observera rotationsriktning.



15. Alla motor-upphängningar skall vara avvibrerade (A).



16. Anslutningskontakten som normalt sättes i brännarens strömuttag anslutes till motsvarande sladdkontakt som förser brännaren med ström. Alt. anslutes motorn via separat apparatsladd för provkörning.



17. Externmatningssystemet kontrolleras så att pelletsen matas fram som den ska. Vi rekommenderar en tids provkörning med mindre mängd pellets innan slutlig bulkpåfyllning sker.

Exempel på pelletsförråd med matningssystem där påfyllning sker ett par gånger om året med bulkbilstransport.



Matningssystemet börjar med en utv bulkpåfyllning (1) till förrådet (2) och via förrådsrörets intagsöppningar transporteras pelletsen i flexrören. Bilderna (3, 4) visar flexrörsdragningen utmed golv med 2 x 90° rörböj.



Fortsatt dragning utmed golv med 45° flexrörböj (5).



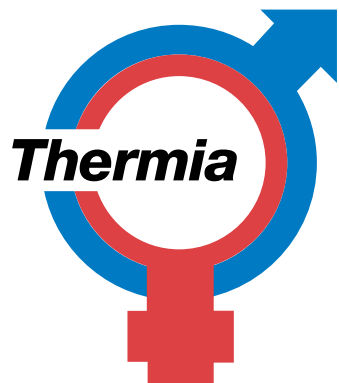
Anslutning mot pannan via stående 45° flexrörböj, flexskruvsats med motor (alt.2) och den blå anslutnings-slangen. Totalt flexmatningssystem i detta fall är 12 m.

Om denna anvisning ej följs vid installation, drift och skötsel är Thermia Värme ABs åtagande enligt gällande garantibestämmelser ej bindande.

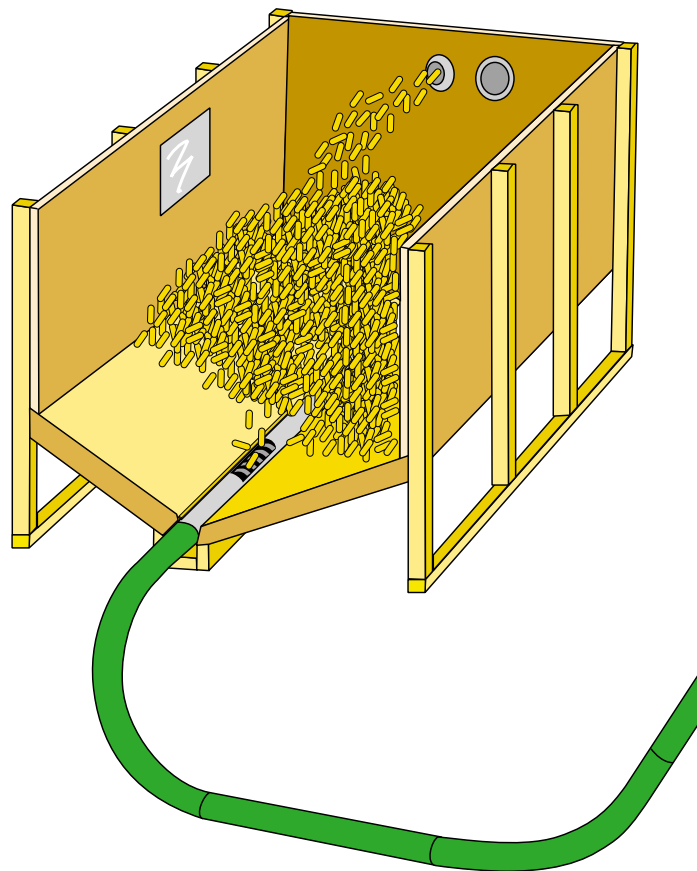


Thermia Värme AB • Box 950 • SE-671 29 Arvika
www.thermia.se

Thermia Pelletsvärme



Monteringsanvisning
flexmatningssystem



9710-53192001